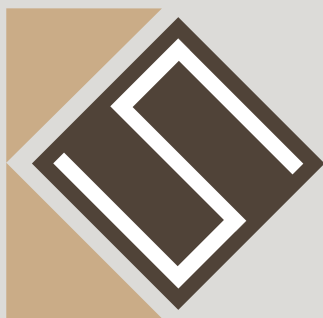




**BUONOCORE SYSTEM**  
CERTIFIED INDUSTRIAL FLOORING



Posa  
in opera  
**dal 1988**

[www.buonocoresystem.com](http://www.buonocoresystem.com)

# CHI SIAMO



## ESPERIENZA CONSOLIDATA

Da oltre 30 anni BUONOCORE si occupa dell'installazione di piastrellature ceramiche speciali nell'industria agroalimentare.

Ci occupiamo direttamente della realizzazione di tutte le fasi del progetto e siamo a fianco al nostro cliente per scegliere la soluzione migliore al fine di soddisfare le sue esigenze

## SERVIZI SU MISURA

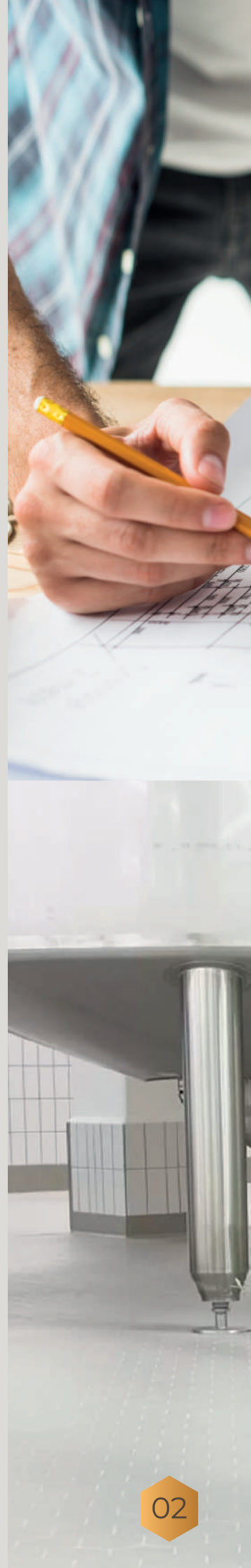
- ◆ Progettazione della pavimentazione in ogni suo singolo dettaglio
- ◆ Installazione di sistemi di scarico igienici e reti di scarico
- ◆ Installazione del pavimento, rivestimento e accessori tecnici
- ◆ Consulenza per installazione di impermeabilizzazioni tecniche

## TECNOLOGIE E MATERIALI DI ALTA QUALITÀ

Su richiesta siamo in grado di fornire al nostro cliente tutti i materiali costituenti la pavimentazione igienica antiacido. Durante la nostra esperienza abbiamo testato con le nostre mani e scelto i materiali migliori al fine di garantire al nostro cliente efficienza, igiene e durabilità

## ASSISTENZA PRE E POST VENDITA

Offriamo assistenza pre e post vendita con maestranze altamente affidabili.







## **I NOSTRI SETTORI:**

**LATTIERO CASEARIO**

**VITIVINICOLO**

**CONSERVIERO**

**IMBOTTIGLIAMENTO**

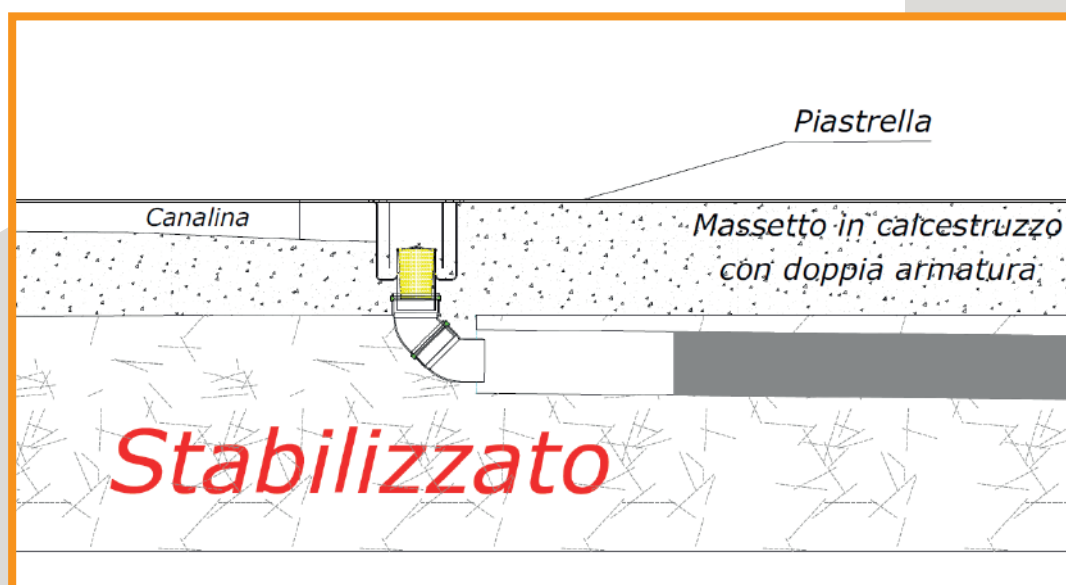
**OLEARIO**

**FARMACEUTICO**

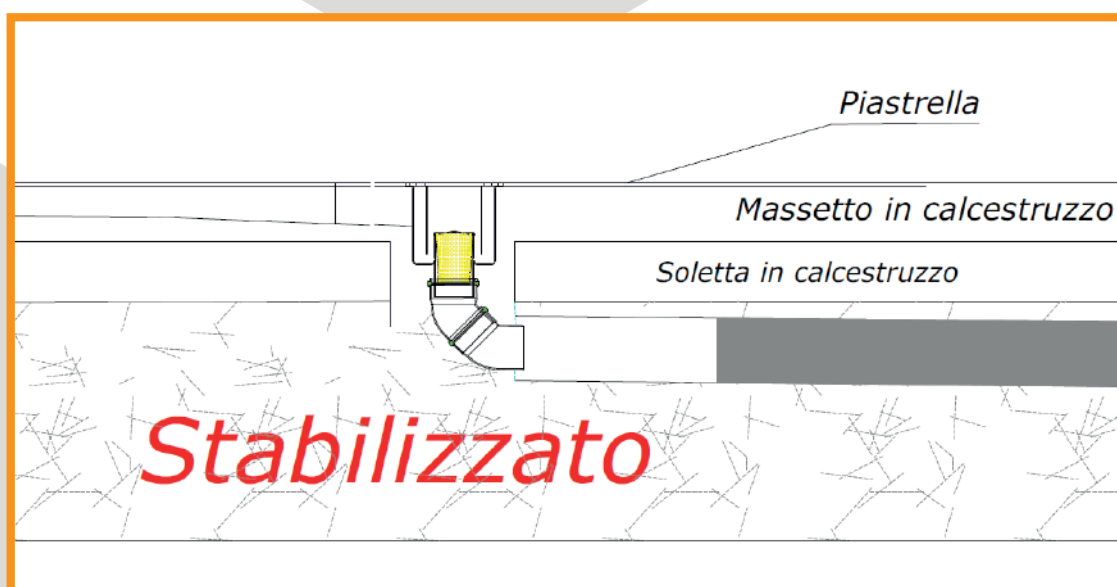
**CARNI**

# UFFICIO TECNICO

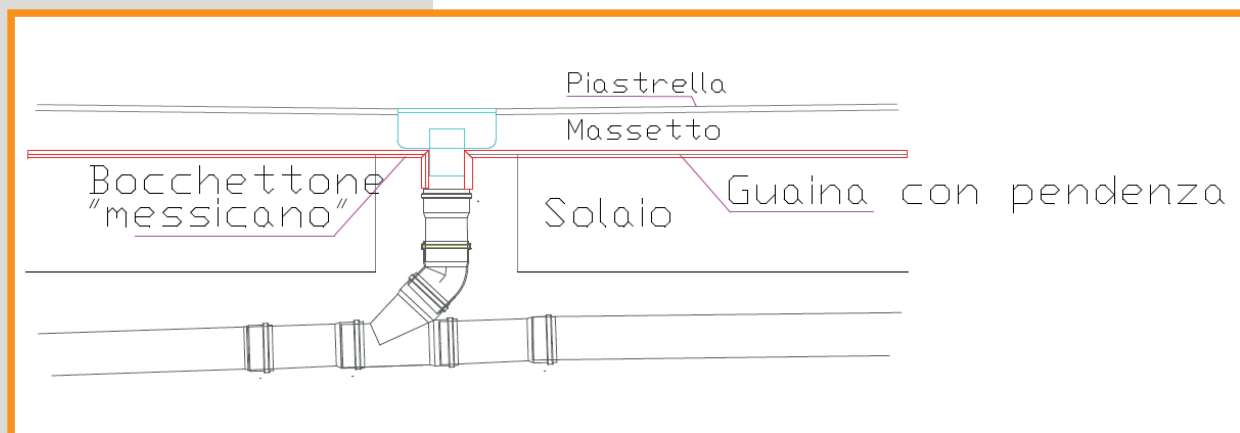
La Buonocore System si avvale di tecnici qualificati, che seguono il cliente fin dalla progettazione, per le soluzioni e la realizzazione ottimale della pavimentazione.



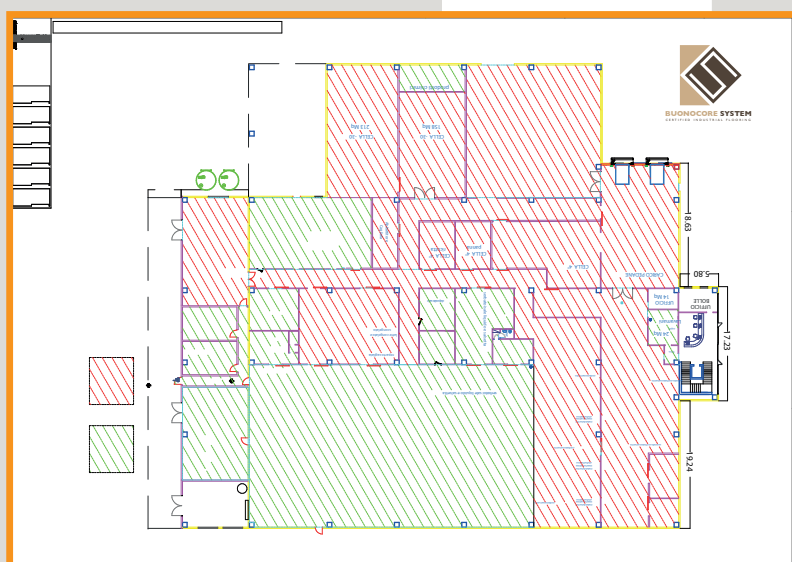
◆ Sezione pavimento con massetto in calcestruzzo su stabilizzato



◆ Sezione pavimento con massetto in calcestruzzo su platea



◆ Sezione pavimento su solaio





# POSA IN OPERA

La qualità della posa in opera contribuisce in modo determinante alla buona riuscita di una pavimentazione industriale.

Per ottenere un risultato che rispetti i nostri altissimi standard qualitativi ciascuna fase della messa in opera deve essere pianificata, seguita e realizzata con la massima competenza.

L'esperienza di oltre 30 anni nella posa ed installazione di pavimentazioni e rivestimenti antiacido nell'industria agroalimentare ci ha permesso di maturare competenze specifiche per risolvere le criticità di queste pavimentazioni che sono abitualmente sollecitate da aggressioni chimiche, meccaniche e termo-igrometriche.

Il nostro team altamente specializzato seguirà in prima persona tutte le fasi di preparazione del cantiere, di esecuzione delle opere e di consegna delle stesse al fine di soddisfare concretamente le aspettative del cliente ed i più alti standard di qualità.





## PREPARAZIONE DEL CANTIERE

Questa fase ricopre un ruolo fondamentale per la buona riuscita della pavimentazione, motivo per il quale BUONOCORE nel tempo si è strutturata con un servizio tecnico che mette a disposizione dei suoi clienti fin dalle fasi iniziali dell'opera, fornendo attraverso un programma di sopralluoghi indicazioni pratiche e puntuali all'impresa per la preparazione del cantiere.

## REALIZZAZIONE MASSETTO

Il Massetto è il supporto della piastrellatura: la durabilità, l'efficienza e la resistenza meccanica del pavimento è fortemente dipendente dalle caratteristiche del supporto, motivo per il quale BUONOCORE si occupa direttamente della realizzazione di questa componente fondamentale del pavimento.



## INSTALLAZIONE DELLA PIASTRELLA

Previa preparazione del supporto, le piastrelle sono installate sul massetto di supporto attraverso l'utilizzo di adesivi speciali che permettono di collegare durevolmente l'elemento ceramico al supporto.

Questa fase è eseguita direttamente dalle maestranze specializzate di BUONOCORE: l'esperienza maturata nella posa in centinaia di stabilimenti viene messa a disposizione dei clienti che ci scelgono attraverso la conoscenza profonda dei materiali speciali utilizzati nelle pavimentazioni industriali igieniche.

## SIGILLATURA DELLE FUGHE IN RESINA EPOSSIDICA

Dopo la stagionatura del collante BUONOCORE procede al riempimento delle fughe con speciali resine epossidiche certificate con effetto antibatterico e fungostatico. La sigillatura delle fughe richiede una grande competenza e conoscenza dei materiali impiegati: l'esperienza delle maestranze di Buono-core permette di ottenere il massimo risultato anche in questa fase importantissima.



## REALIZZAZIONE DEI GIUNTI DI FRAZIONAMENTO E DILATAZIONE

La pavimentazione nell'industria agro-alimentare è soggetta a normali variazioni dimensionali, sia in fase di maturazione che nella normale vita di utilizzo. Per assorbire questi movimenti BUONOCORE installa all'interno della pavimentazioni delle speciali fughe deformabili che permettono le dilatazioni e le contrazioni del pavimento senza che questo si danneggi.

[www.buonocoresystem.com](http://www.buonocoresystem.com)



# I MATERIALI: LA NOSTRA ESPERIENZA AL SERVIZIO DELLE TUE ESIGENZE

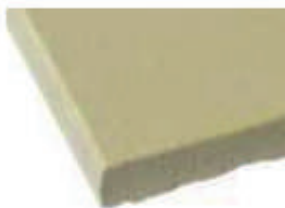
---

Grazie alla continua attività di posa BUONOCORE da molti anni ha testato e selezionato i migliori materiali ed accessori costituenti la pavimentazione industriale igienica e li propone come servizio aggiuntivo ai propri clienti, suggerendo le caratteristiche di ogni uno in funzione delle specifiche esigenze di destinazione d'uso.

Il servizio di fornitura offre i seguenti materiali:

- ◆ Piastrelle antiscivolo e antiacido in Klinker o Gress
- ◆ Speciale piastrellatura Esagonale
- ◆ Zoccolature e battiscopa con sguscio sanitario
- ◆ Muretti di protezione con profilo igienico in acciaio
- ◆ Cemento
- ◆ Fornitura di stucchi speciali in resina epossidica per la sigillatura delle fughe
- ◆ Fornitura di canalette e pozzetti di scarico in acciaio inox ad alta efficienza igienica
- ◆ Fornitura di tubazioni di scarico in acciaio inox a rapida installazione resistenti a liquidi caldi e ad aggressioni chimiche
- ◆ Fornitura di angolari paraspigoli ed elementi tecnici per il raccordo di angoli e spigoli

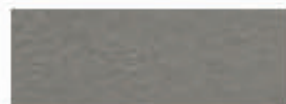
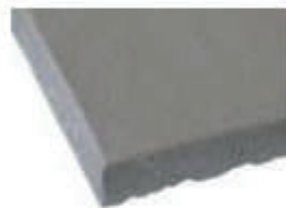
# KLINKER



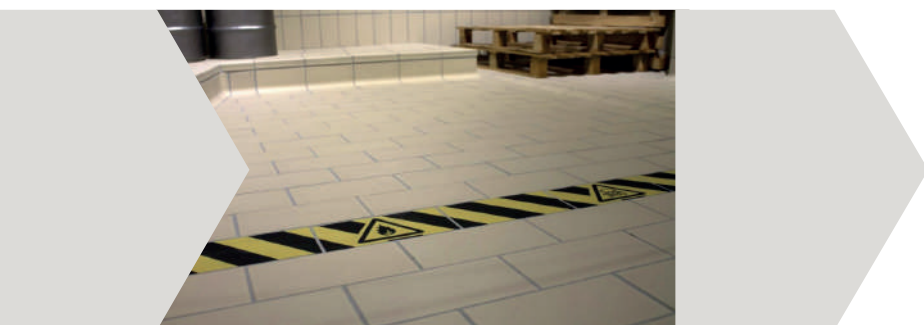
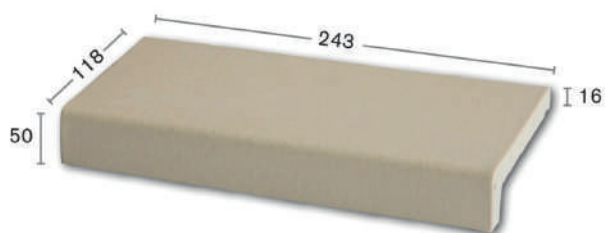
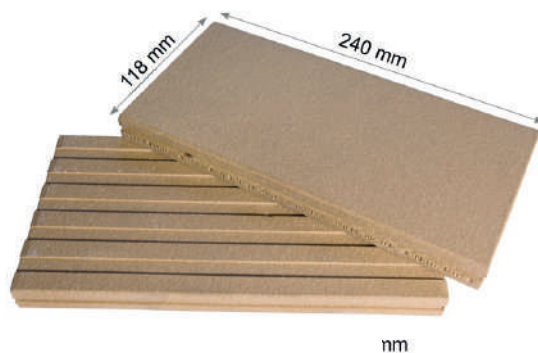
BEIGE



ROSSO



GRIGIO



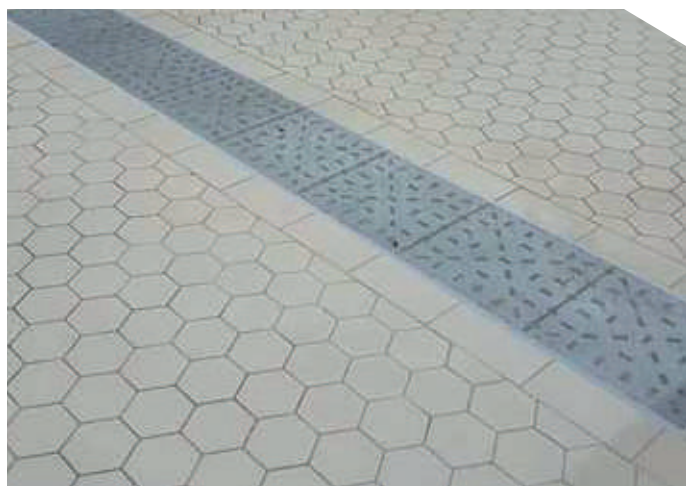
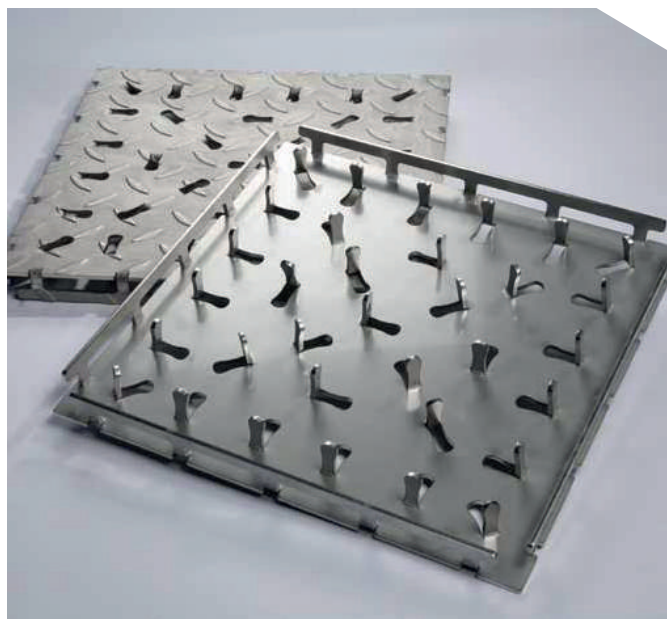
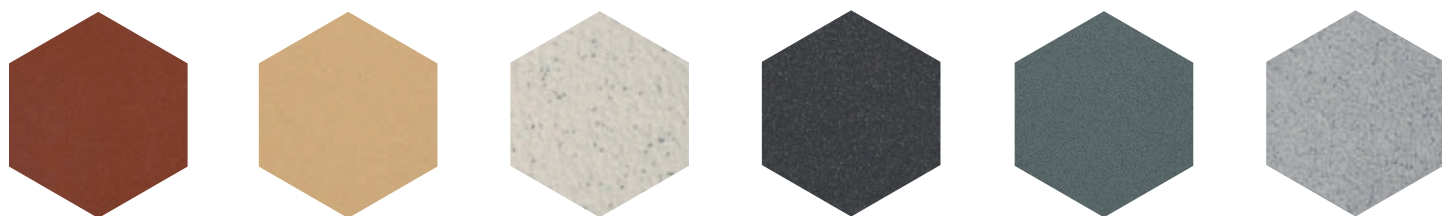
Klinker Estruso 12,25 x 25  
Spessore 15-18 mm

# GRES

Il pavimento in gres porcellanato è una scelta versatile e resistente per ogni tipo di pavimento industriale.

Caratterizzato da un aspetto elegante e contemporaneo, il gres è disponibile in un'ampia varietà di finiture, colori e texture, che spaziano dall'effetto legno, pietra naturale o cemento, fino a superfici lucide o opache.

La sua composizione a base di argilla e minerali, sottoposta a elevate temperature di cottura, lo rende estremamente durevole, resistente all'usura, agli urti, alle macchie e all'umidità. Offre inoltre facilità di pulizia e bassa manutenzione, mantenendo nel tempo il suo aspetto inalterato.



Affidandosi alla competenza di Buonocore System è possibile ottenere un pavimento in gres porcellanato installato a regola d'arte.

Con anni di esperienza, Buonocore System offre soluzioni all'avanguardia e personalizzate, garantendo precisione e qualità in ogni progetto.

Il team altamente qualificato è in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente, assicurando risultati duraturi e di alto livello, sempre nel rispetto delle tempistiche.



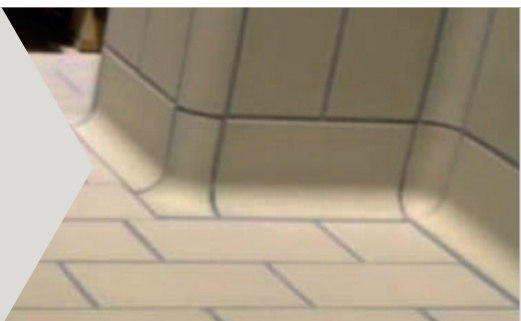
# RIVESTIMENTI E ACCESSORI



Rivestimento smaltato

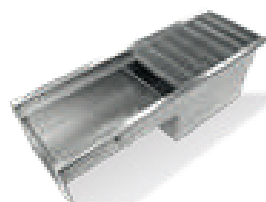
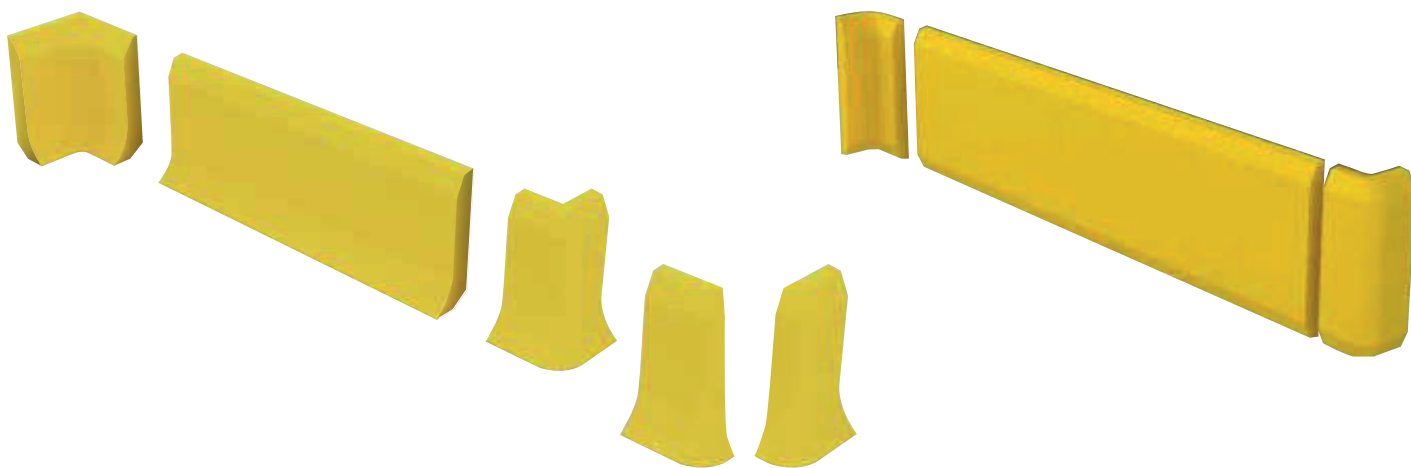


Muretto in acciaio Inox  
precaricato in  
calcestruzzo fibrato



Zoccolatura con sguscio  
sanitario







# ALCUNE DELLE NOSTRE REALIZZAZIONI

---



Sistemi di drenaggio



Caseificio Ruocco



Birrificio Artigianale



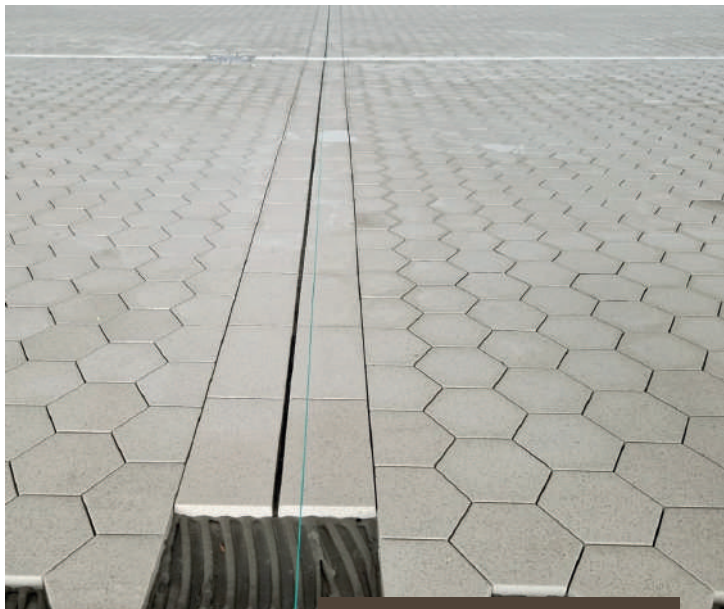
Cantine Marisa Cuomo





Caseificio Giffoniello

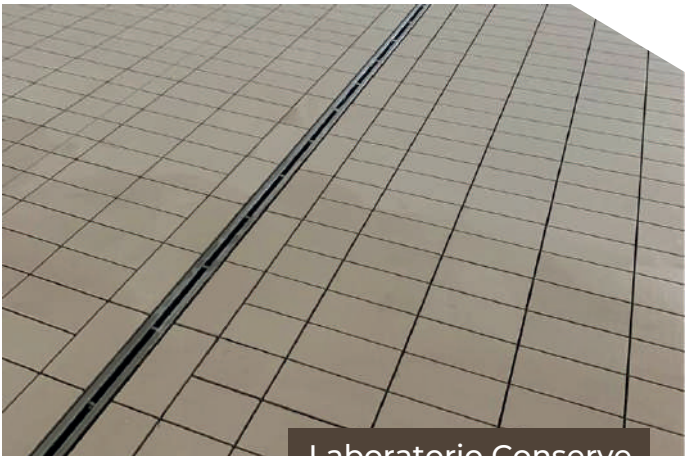
Gruppo Amodio



Caseificio Il Parco



Caseificio Amatruda



Laboratorio Conserve

# CONTATTI

Via Teglia, 7 - 80051 Agerola (NA)

081 06 04 691

info@buonocoresystem.com

www.buonocoresystem.com



Posa  
in opera  
**dal 1988**



www.buonocoresystem.com

SEGUICI SU:  